

DEBR-İ ALEM

Dönmez Debriyaj Çalışanlarının İletişim Dergisi

Temmuz - Ağustos - Eylül Sayı 9



Editor'den



Derya ÇOLAK
debrialem@donmezdebriyaj.com.tr

Günümüzde sürekli bir değişim süreci içerisindeyiz. Bu süreçte rakiplerinden fark yaratan işletmeler ayakta kalabilmekte ve daha iyi hizmet verip, kar elde etmekte. İşletmelerin temelinde ise insan yer almakta işletmelerde çalışan sayısının artmasıyla birlikte çalışanlar arasındaki ayrımında belirlenmesi ihtiyacı doğdu. Sürekli gelişen, değişimlere ayak uydurabilen, başarıya odaklı, geribildirim güçlü işletmelerin fark yaratmayı sağladıkları yöntemlerden biride performans değerlendirmesi. Performans değerlendirmesiyle işletmeler şirket hedefleriyle, çalışanların kariyer hedeflerini birleştirerek çalışanların katılımlarını arttırmaya çalışıyorlar. İşletmeler yaptıkları somut performans değerlendirmesiyle en alt birimden en üst birime kadar dinamik, başarı odaklı, güven ortamının hakim olduğu bir sistem oluşturmaktalar. Yapılan değerlendirmeyle başarısızlık gösteren çalışanlar kişisel gelişim ve eğitim ihtiyaçları doğru belirleniyor, başarılı olanlar ödüllendiriliyor, motivasyon kaybı engelleniyor, işten ayrılmalar önlenmiş oluyor, profesyonellik artıyor, takımlar aynı bilgi ve beceriye sahip kişilerden oluşturuluyor, çalışanların daha uygun işe atanmaları sağlanıyor, kişiler arası duygusal değerlendirmeler ve adam kayırmalar ortadan kalkıyor, işletmeye öz eleştiri kültürü getirilmiş oluyor. Bireysel performanslar belirlenerek işletmelerin performansı ortaya çıkıyor. Geleceğini çalıştıkları işletmede görmek isteyen kişilerin çalışma istekleri kınılmıyor, başarılarının ödüllendirildiğini gören çalışanlar firmaya artı değer sağlayıp yaratıcılıklarını işe katıp daha çok emek sarf ediyorlar. Bunun paralelinde benzer özellikte, uyumlu, sorumluluklarının bilincinde, başarı odaklı, iş verimi yüksek firma profili ortaya çıkıyor. Çalışanlar arasında karşılaştırma gerektiren; eğitim, işten çıkarma, ücret, atama gibi kararlarda doğru ve somut bilgilerden oluşturulmuş oluyor. Bu da işletmelerde güven ve koordinasyonu artırıyor. Değişen iş dünyasında şartlara uyabilen, yaratıcı, amaçları herkes tarafından benimsenen, geribildirim güçlü, hızlı, dinamik, takım uyumu güçlü, çalışanların hedefleriyle kendi hedeflerini birleştiren işletmeler fark yaratmaya devam edecekler.

Debr-i Alem ekibinden ; Emre ŞENOĞUL ve Serhan ŞENDOĞDULAR arkadaşlarımız vatani görevlerini yapmak üzere 24 Temmuzda aramızdan ayrıyorlar. Serhan' a ve Emre' ye emeklerinden ve yüreklerinden ötürü teşekkür ederim. Sizi özleyeceğiz arkadaşlar... Hayırlı teskereler...

9. Sayımızı Çıkarırken...



DÖNMEZ DEBRİYAJ SAN. ve TİC. A.Ş.
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10039 sk. no:2 Çiğli - İZMİR

Tel: +90 232 376 87 66
Fax: +90 232 376 89 99

www.donmezdebriyaj.com.tr
e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr

İmtiyaz Sahibi
Hatice İVİT
Genel Yayın Yönetmeni
Taner AYPAK
Yayın Kurulu
Derya ÇOLAK
Hasan DERELİ
Murat GÖK
Ramazan ÇALIK
Önder ÇAKIR
Volkan DURAKÇAY
Emre ŞENOĞUL
Hasan ÇİFTÇİ
Serhan ŞENDOĞDULAR

Baskı
İrmak Matbaacılık
Tel: +90 232 458 33 77
627 sk. no:8
Çamdibi - İZMİR
Baskı Tarihi:
06.07.2009

Grafik Tasarım
Engin DEMİRCİOĞLU

Yönetim Yeri
İsis Tan. Hiz. Reklam Tur.
İç ve Dış Tic. Ltd. Şti.
1421 sk. no:63 k:5 d:20
Kahramanlar - İZMİR
Tel: +90 232 464 46 04
Fax: +90 232 464 61 94
www.isisajans.com
e-mail: isisajans@yahoo.com.tr



Hatice İVİT
Genel Müdür

Değerli Okuyucularımız,

Satışlarımızda büyüme ile kapattığımız 2008 yılının ardından, 2009 yılının ilk 6 ayında, küresel krizin etkisi ile satışlarımız bir miktar düşük seyretti. Dönmez Debriyaj olarak bu zorlu dönemi aldığımız tedbirler neticesinde azim ve kararlılığımızla geçmeye çalışıyoruz. Önemli olan hepimizin bu bilinçte olup gayret ve katkılarımızı göstermemizdir. Birlik ve beraberliğimizin korunması adına tüm Dönmez ailesine teşekkür ederim.

Yurtiçi ve yurt dışı satış miktarımızdaki azalmaya karşı bugün Dönmez Debriyaj'ın müşteri sayısında hiçbir kayıp olmamış hatta yeni müşteriler ailemize katılmıştır. Müşteri memnuniyeti öncelikli çalışma sistemini bu zorlu dönemde aksatmadan devam ettiren Dönmez Debriyaj, pazardaki varlığını korumuş, AR-GE çalışmalarında hızını kesmemiştir. Bununla birlikte şu an test aşamasında olan yeni ürünlerimizde kısa bir süre içerisinde müşterilerimize sunulacaktır.

Tüm Dönmez paydaşlarına sağlıklı ve başarılı günler dileğiyle...



TAYSAD
Yalın Üretim Platformu



Tedarikçilerimiz
Cebir Ambalaj



Bölümümüz
Muhasebe&Finans Bölümü



Sanayi Sitelerimiz
5. Sanayi Sitesi



Bilgilendirme
Sementasyon - Disk



2009 Futbol Turnuvası



YALIN ÜRETİM Platformu



01-25 Aralık 2009 tarihleri arasında **Dönmez Debriyaj**, **Inotec** danışmanlık ve **Taysad** ortaklığında gerçekleştirilen yalın üretim çalışmalarında alınan sonuçlar 26 mart 2009 tarihinde Taysad üyesi firma yetkililerinin katıldığı TAYSAD **Yalın Üretim Platformunda** paylaşıldı.

Yalın üretim tekniklerini kullanan üyelerin deneyimleri ve kazanımları tüm Taysad üyeleri ile paylaşılırken, yalın üretimin özellikle kriz dönemindeki önemine dikkat çekildi. Taysad kurumsal iletişim uzmanı Sevgi Özçelik' in konuşmasıyla başlayan toplantı, Yazaki genel müdürü ve Taysad yönetim kurulu üyesi Uran Zaman'ın konuşması ile devam etti. Uran Zaman konuşmasında; yalın üretim uygulamalarının özellikle kriz ortamında firmaların stoksuz çalışarak nakit akışını sağlamalarına , tesisin rekabet gücünü devam ettirmesine yaptığı katkılarına ve projelerde mavi yakalı personelin katılımının projelerin başarısındaki payına dikkat çekti. Uran Zaman'ın sunumunun ardından Yazaki Lokalizasyon ve Alt İşveren Yönetim



Müdürü Uygur Eti söz aldı. Uygur Eti konuşmasında " gereken ürünün, gereken miktarda ve gereken zamanda üretilebilmesi için çevrim süresinin düşürülmesi; çevrim süresinin düşürülmesi için tüm israfların önlenmesi; israfın önlenmesi için ise tüm problemlerin görsel hale getirilmesi gerektiğinin" üzerinde durdu. Ayrıca tekniklerin Yazaki firmasındaki uygulamalarından örnekler verdi. Toplantıda üçüncü olarak Taysad genel sekreter yardımcısı Cüneyt Kalkan yalın üretim hakkında şu örneğe değindi : "Mevcut durumda bakıldığında 100 Euro'luk bir ürünün

yaklaşık olarak 60 Euro'su hammaddeye, 10 Euro'su enerjiye, 15 Euro'su işçiliğe ve 10 Euro'su da genel giderlere ve amortismanına gidiyor. Ana sanayi ve piyasa koşullarının getirdiği verimlilik oranlarına bakıldığında, her sene ana sanayinin yüzde 5 oranında bir indirim talebi olduğunu görüyoruz. Üreticinin kendi içinde iyileştirmeler yapmadan bunu sürekli olarak karşılaması oldukça zor.” Cüneyt Kalkanın ardından Dönmez Debriyaj yalın üretim proje çözüm ortaklarından Inotec danışmanlık firmasının kurucusu Hayati Çağlar uygulamada karşılaşılan zorluklar ve yalın üretimin getirileri hakkındaki konuşma yaptı.

Toplantıda son olarak Dönmez Debriyaj ekibinin sunumu katılımcılar tarafından oldukça ilgiyle karşılandı. İlk olarak sahneye davet edilen Dönmez Debriyaj satış - pazarlama, kalite güvence müdürü ve yönetim temsilcimiz Taner Aypak'ın firma tarihi, çalışma alanı ve ürün gamı ile ilgili yaptığı sunumun ardından, Dönmez Debriyaj yalın üretim ekibinden Emre Şenoğul ve Serhan Şendoğdular Dönmez Debriyaj yalın üretim çalışmaları 1.projesinde alınan sonuçları

paylaşmak üzere sunumlarını gerçekleştirdiler. Sunumda; saha çalışmaları sırasında karşılaşılan sorunlar, avantajlar ve iyileştirilmesi gereken yanlardan bahsedildi. Özellikle sunum sonunda çalışmaların sonuçlarını gören Taysad çalışanları, üye firmalar ve diğer katılımcılar ekibi çalışmalarından dolayı tebrik etti.

Toplantı sonunda katılımcılar; Uran Zaman' a, Hayati Çağlar' a ve genel müdürümüz Hatice İvit'e çalışmalar ile ilgili sorularını yönelttiler. Katılımcıların sunum sonunda yalın üretim konusuna gösterdikleri istek ve ilgi toplantının verimli geçtiğini göstergesi oldu. Taysad yalın üretim platformu toplantısı sonunda yalın üretim platformu kitapçığı Dönmez Debriyaj sponsorluğunda basıldı. Kitapçığın dağıtımı tüm Taysad üyelerine gerçekleştirildi. Platform hakkında daha detaylı bilgi içeren kitapçığa Taysad aracılığı ile ulaşılabilir. Dönmez Debriyaj yalın üretim ekibi olarak, tüm firma yöneticilerine ve çalışanlarına, çalışmalarına yalın gözlüklerle bakmasını tavsiye ederiz..



Serhan ŞENDOĞDULAR



CEBİR AMBALAJ

Bu sayımızda İzmir'in Ambalaj KUTU sektöründe en iyi markalarından biri olan CEBİR Ambalaj'a Sn. Üzeyir CEBİR'e konuk olduk.

Sizi tanıyabilir miyiz?

Üzeyir CEBİR. 1953 Yugoslavya doğumluyum. 7 çocuklu bir ailenin oğluyum. Babam çobanlık yapardı. O zamanın şartlarından dolayı ortaokula kadar okuyabildim. Okuyabilseydim subay olmak isterdim. 14 yaşında iken abimler İzmir'e çalışmaya geldiler. Abimlerin arkasından bende İzmir'e geldim ve bir matbaa da işe başladım. 2 oğlum var. Oktay ve Gökay. Onlar şu an Cebir ambalajın başında yer alıyorlar. 3 tane torunum var. En büyük zevkim torunlarımla zaman geçirmek ve oyun oynamak. Fırsat buldukça balık tutmaya giderim. Kitap okumayı ve kendi işimle ilgili dergileri okumayı seviyorum. İşime çok bağlıyım. Çalışmayı çok seviyorum. 3 kere Umreye bir kerede hacca gittim.

Cebir Ambalajı tanıyabilir miyiz?

1999 yılında 4.sanayi sitesinde 250 m² kapalı alanda 6 kişi ile ambalaj işine başladık. İşe ilk başladığımızda imalatımızda sadece özel kesim makinası, manuel laminasyon, çizgi makinası ve giyotin makinamız vardı. 2002 yılında şu an ki yerimize taşındık. Burada 3500 m² alanda 23



çalışanımızla hizmet vermekteyiz. Her türlü ambalaj kutularını yapıyoruz. Başta İzmir olmak üzere, İskenderun,

Samsun, Konya ve Çerkezköy'de bulunan

firmalarla çalışıyoruz. Firmamızda;

naturel mikro B dalga dopel kutu üretimi

pellür kağıdından 500 gr. Kalın kartona

kadar baskı, mikro ondüleden dopel

olukluya kadar önlü arkalı

laminasyon, yarım keskiden

dopel olukluya kadar hassas

kesim, kibrit kutusundan

130 cm büyüklüğünden

karton, mikro, b. dalga ve dopel

malzemeleri yapıstırıyoruz.

Otomotiv sektörü başta olmak

üzere tüm sektörlerle hizmet

vermekteyiz.

Kalite adına neler yapıyor sunuz?

Her zaman 1. kalite malzeme kullanıyoruz. 2005 yılında ISO 9001 :2000 Kalite belgesini aldık. Tedarikçilerimizi düzenli periyotlarda denetliyoruz. Çalıştığımız firmaların büyük çoğunluğu ihracat yapıyor bizde Cebir Ambalaj olarak AB standartlarında uyumlu kalitenin ön planda olduğu kutular üretiyoruz. Personelimize belirli periyotlarda eğitimler veriyoruz. Müşterilerimiz ile her türlü sorunu birebir ilgilenerek çözüyoruz. Müşterilerimizin çözüm ortağıyız. Her müşteriye yaptığımız işi kendi işimiz olarak görüyoruz.

Piyasa şartlarında ayakta kalabilmek rekabet edebilmek için neler yapıyor sunuz?

İnsana ve teknolojiye yatırım yapıyoruz. Ciddi firmalarla çalışıyoruz. Bunun yanında Ar - ge çalışmalarımız var. 2009 sonunda otomotiv sektörüne yenilik getirecek bir çalışmamız var. Şu ana kadar hedeflediğimiz makinalarımızı aldık. Üretim kapasitemizi arttırmak istiyoruz bu yüzden şu andaki tesisimiz bize yeterli gelmiyor, 2011 de yeni tesisimize taşınma hedefimiz var. Türkiye de ambalaj sektöründe ciddi boşluklar var buda rekabet edebilecek firma sayısını azaltıyor o yüzden biz kendi kendimizle rekabet ediyoruz. Biz bildiğimiz işi yapıyoruz.



Türkiye de Ambalaj sektörünün sıkıntıları nelerdir?

Dünyada en pahalı sektörlerden 3. s. ambalaj sektörü. Bu yüzden kaliteli mal bulmakta zorlanıyoruz.

Kriz hakkındaki düşünceleriniz nelerdir?

Eskiden bir iş yaparken beş lira kazanıyorsak şimdi üç lira kazanıyoruz ama kazanıyoruz. İşletmelerin kurulma amacı o zaten önemli olan kazandığınızla yetinmesini ve paylaşmasını bilmek. Ben bu kriz sırasında işletmelerin çalışanların maaşlarını düşürmesini, ücretlere zam yapmamasını yanlış buluyorum. Kazandığınız oranda paylaşmalısınız.

Debriyaj sektöründe Dönmez Debriyaj'ı nerede görüyor sunuz?

Biz kurulduğumuz ilk yıldan beri Dönmez Debriyajla çalışıyoruz. Her yıl daha ileriye gidiyorlar. Kalitesi , güvenilirliği ile Debriyaj konusunda Türkiye'nin tek firması ve daha iyi yerlere geleceklere inanıyorum.

Debr-i alem yayın kurulu adına ayırdığınız zaman ve misafirperverliğiniz için teşekkür ederiz.



Tedarikçiniz olarak derginizde bulunmaktan keyif aldık. Dönmez Debriyaj'a yaraşır bir derginiz var. Sizleri başarınızdan dolayı kutluyorum.



Ankara Asfaltı Ansızca Köyü Mevkii
No: 419 Kemalpaşa -İZMİR
Tel : +90 232 878 73 76
Fax : +90 232 878 73 77
e-mail : cebirambalaj@superonline.com
www.cebirambalaj.com.tr



DÖNMEZ DEBRİYAJ

Automechanika
İstanbul'da Sektörle
buluştu.

Automechanika İstanbul fuarı bu yıl 16-19 Nisan 2009'da TÜYAP Fuar ve Kongre Merkezi'nde gerçekleştirildi. Otomotiv yan sanayi üretimi, dağıtımı ve tamiri konularında Avrasya'nın lider fuarı olan Automechanika İstanbul, bu yıl **35** ülkeden **823** katılımcı ve **101** ülkeden **32.514** profesyonel ziyaretçi ağırladı. Beşinci kez düzenlenen Automechanika İstanbul 2009 fuarında bu yıl 447 Türk ve 376 uluslararası





firma yer aldı. Katılımcılar arasında Almanya, Çin, Tayvan, İtalya, Sırbistan ve Bosna Hersek'den ülke katılımları gerçekleşti. Toplam 15.775 metrekare net alan üzerinde düzenlenen fuarda, uluslararası katılımın geçtiğimiz fuara oranla **%38** artmış olması, yabancı firmaların Türkiye pazarına duydukları ilginin en açık göstergesi oldu. Fuara gelen ziyaretçi sayısı da önceki fuara oranla **% 12** artış göstererek **32.514**'e ulaştı. Türkiye haricinde **101** farklı ülkeden **4.356** yabancı ziyaretçi çekerek yeni bir rekora imza attı.

Automechanika İstanbul fuarında Dönmez Debriyaj olarak yurtiçi ve yurtdışı mevcut ve potansiyel müşterilerimizle görüşmeler yapma imkanımız oldu. Firmamız Dönmez Debriyaj 2009 yılı pazara ilişkin planlarını ve öngörülerini müşterilerimizle paylaştı. Tüm dünyada düzenlenen 13 Automechanika fuarları içinde üçüncü sırada yer alan Automechanika İstanbul, bu yıl da, imalatçı - yatırımcı - satın almacılar ile yüz yüze görüşülen, yeni ve gelecek vaat eden distribütörlük anlaşmalarının gerçekleştirildiği, en son teknolojik ürünlerin potansiyel ve mevcut müşterilere sunulduğu, ithalat ve ihracat olanaklarını arttırmak için çok önemli bir platform görevi gördü.





DÖNMEZ DEBRİYAJ olarak MERCEDES AXOR

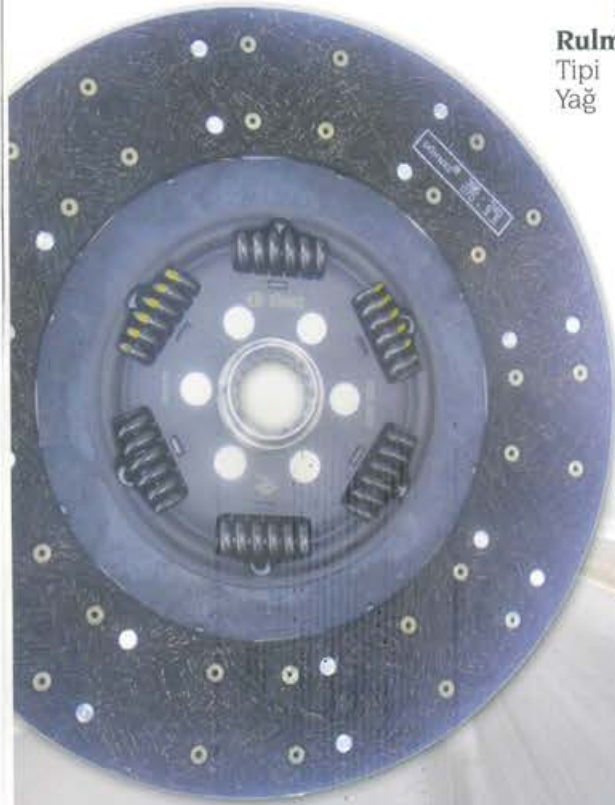
(1823-1828-2523-2528-2623-2628-3028-3228) Araçlar için verdiğimiz ürünler;



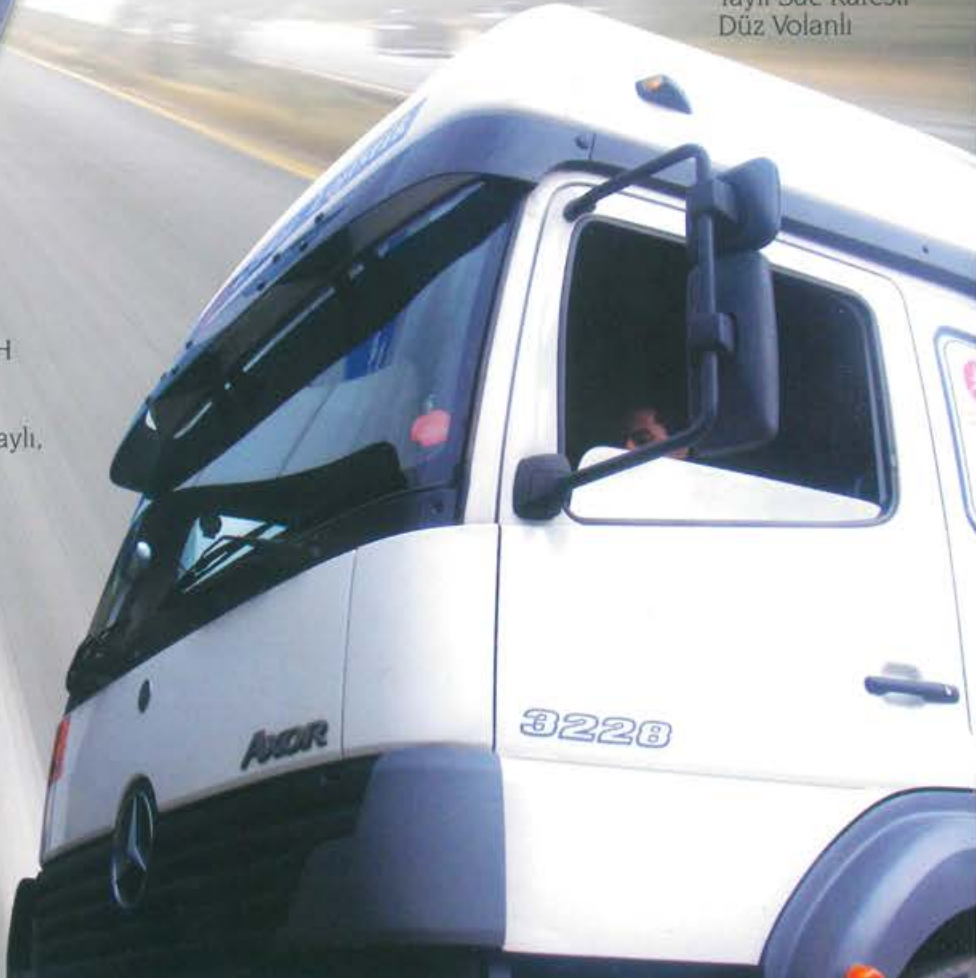
Rulman : 600 143
Tipi : HHIS-3
Yağ : Brake fluid
DOT-4



Baskı : 020 833
Baskı Kuvveti : 17000 N
Baskı Tipi : MF 395 Diyafram
Yaylı Sac Kafesli
Düz Volanlı



Disk : 020 802
Disk Çapı : 395 mm
Göbek Ölçüsü : DIN 5480 N 40x 2x18-9H
Ød1 : Ø36 mm
Ød2 : Ø40mm
Disk Tipi : 395 GTZ Açık Yaylı , 6 Yaylı,
Sabit Göbekli





İHSAN TİCARET

Bu sayımızda genel bayilerimizden İhsan Ticaret Motorlu Araçlar San.Ltd.Şti. kurucusu Sn. Ömer DEMİRCİ' ye konuk olduk.

Sizi tanıyabilir miyiz?

Ömer Demirci. 27 Eylül 1956 Gaziantep doğumluyum. İlk, Orta ve Liseyi Gaziantep' te bitirdim. Biri kız, birisi erkek iki çocuk sahibiyim. Genç yaşlarda ticaret hayatına atılarak, bu günlere kadar prensipli bir şekilde devam etmekteyim. İşten arta kalan zamanlarımı ailem ve çocuklarımla geçiriyorum, yürüyüş yapıyorum, kitap ve dergi okuyorum.

İhsan Ticaret'i tanıyabilir miyiz?

Rahmetli babama olan sevgim ve saygımdan dolayı firmamın ve oğlumun ismini İHSAN koydum. Yedek parça perakendeciliğinden sonra 1980 yılında İhsan Ticaret Pazarlama olarak toptancılık işine başladım. İşlerimiz istediğimiz şekilde büyüyünce firmanın ünvanını İhsan Ticaret Motorlu Araçlar San Ltd. Şirketine çevirerek bu günlere geldik. Firmamız, Gaziantep Oto Yedek Parçacılar Sitesinde 3 dükkanın birleşiminden meydana gelen oldukça büyük bir alanda faaliyet göstermektedir. Dönmez Debriyaj bayiliğini 1996 yılından beri devam ettirmekteyim. Ağırlıklı olarak Ford olmakla beraber; Bmc - Askam ve Mercedes kamyon gurubunu çalışmaktayız. Dönmez Debriyaj dışında ; Ditaş , Fss, Ölçüsan, Royal Conta ve Ege Fren Bayiliklerimiz bulunmaktadır. Ekiplerimizle Türkiye'nin 72 ilinde satış ve pazarlama yapmaktayız. İlkemiz, müşteri çıkarlarını ön planda tutarak, müşterilerimizin siparişlerini en uygun fiyatla en hızlı şekilde ulaştırmaktır. En önemli yönümüz ise prensip ve dürüstlüktür.



Bayilik ağında neden Dönmez Debriyaj'ı seçtiniz?

Debriyaj, otomotivini "Olmazsa Olmaz" bölümlerinden bir parçası. Konusunda piyasadaki en istikrarlı, kaliteli, sürekli büyüyen, arge çalışmalarına önem veren, malının arkasında duran Dönmez Debriyaj olduğundan kararımızı bu yönde verdik. Ayrıca TS ISO /TS 16949 belgesini alması da bizlere ve ülkemize gurur vesilesi olmuştur.

Bayi olmanın gerekleri ve zorlukları nelerdir?

Piyasada aranan ürünler genelde kaliteli, ucuz ve markalı ürünlerdir. Bu ürünleri büyük şirketler üretmekte olup, bayilik sistemi ile çalışmaktalar. Markalı ürünleri satabilme şansınız bayilikten geçmektedir. Bu nedenle bayi olmanız gerekmektedir. Genelde bayilik zorluğu yoktur, piyasa şartları zorluğu vardır. Tahsilat zorluğu, piyasada oturmuş uzun vadeler, seyahat masrafları, rakip firmaların fiyat oyunları ve ithal ürünler diğer arkadaşlarımız gibi bizleri de zorluyor.

Ayrıldığımız zaman ve misafirperverliğiniz için teşekkür ederim?

Bizlere verdiğiniz önem için Dönmez Debriyaj 'a teşekkürler eder, dergimizin yayınlanmasında emeği geçen herkese teşekkür eder , başarıların devamını dilerim.

İHSAN TİCARET

MOTORLU ARAÇLAR SAN. LTD. ŞTİ.

Küsget Oto Yedek Parçacılar Sitesi 79 Cad. No:37
Küsget / GAZİANTEP

Tel : +90 342 235 30 50

Fax : +90 342 235 30 49

E mail : ihsanticaret@ttmail.com

ihsan272727@hotmail.com

MUHASEBE - F



Globalleşen dünyada işletmeler 24 saat sürekli ya göstermektedirler. Dünyanın bir yerindeki bir işletme ge yerindeki başka bir işletme gündüz çalışmakta olduğund bilgilendirme ve raporlama çok önemli duruma gelmiştir. teknolojilerine paralel değişim gösteren işletmelerde bilgi kullanımı yeteneği gelişmekte ve bu işletmeler rekabe dünyada kazanan işletmeler olmaktadır. Muhasebenin ön daha çok ön plana çıkmış bulunmaktadır. İşletmeler eko iktisadi birimleridir. Muhasebe sistemleri yönetimin t için gerekli olan mali verileri sağlamaktadır. İşletm yönetilebilmesi için işletme yönetimi ile muhasebe b ilişkiler mevcuttur.

Muhasebeye ilişkin görevlerin yerine getirilmesi kuşkusuz uzmanlık gerektirmektedir. Uzmanlık gerektiren muhasebe işlemlerinin muhasebe mesleğini yapan meslek mensupları tarafından yapılması zorunludur. Avrupada seneler evvel yapılan uygulamalar şimdi ülkemizde de uygulanmaktadır. Gerçek bilgilere dayanarak şeffaf bir şekilde her şeyin kayıt altına alınarak muhasebe yapılmasına önem verilmesi işletmelerin menfaatleri gereğidir. Muhasebenin gereklerinin yerine getirilmemesi halinde, sonuçları ağır cezai hükümler içermektedir. Muhasebe işletmelerin bel kemiğini oluşturmaktadır. Muhasebe raporları detaylı ve iyi analiz edilirse, işletmelerin bütün performans değerlerine ulaşmak mümkündür. Bu bağlamda işletmeler kar mı yapıyor yoksa zarar mı yapıyor bilinebilir. Ayrıca işletmelerin stoklarını görüp bu stoklar eritilmeli mi yoksa daha mal girişimi yapılmalı gibi bilgileri anında görüp doğru karar verebilmeli ve işletmeyle ilgili her türlü karar verileceği zaman mutlaka muhasebe bilgilerinden faydalanıp muhasebe bölümünden bilgi alınması ve bu bilgilere göre karar verilmesi gerekmektedir.

Şirketimizin muhasebe sistemi ekonomik gerçeklere, muhasebe temel kavramlarına, genel kabul görmüş muhasebe ilkelerine, muhasebe standartlarına, tekdüzen hesap planına ve ilgili mevzuat hükümlerine uygun olarak oluşturulmuştur. Şirketimizin Ön Muhasebe, Genel Muhasebe ve Maliyet Muhasebe'si bölümümüz tarafından yürütülmektedir. Maliyet Muhasebesi; artan ürün çeşitleri ve artan müşteri talepleri ile işletmemizin faaliyetlerinin planlanması ve kontrolü bölümümüzden sağlanacak bilgilere duyulan gereksinim doğrultusunda



ALI ÖZBÖREKÇİ

Mali Müşavir, Muhasebe Finans Sorumlusu, Dokuz Eylül Üni. ve Anadolu Üni. İşletme Fak. Mezunudur. Firmamızda 13 yıldır görev yapmaktadır. **Bekar.**



Muhasebe
Üniversiti
Mezunudur.
yapmaktadır.



GÜLAY SÜRLÜ

Muhasebe Finans Elemanı, Osmangazi Ticaret Meslek Lisesi Mezunudur. Firmamızda 12 yıldır görev yapmaktadır. Evli, 1 kız çocuğu annesi.



Mu
Ço
Fir
2

YANIS BÖLÜMÜ



ıkta ve faaliyet
yurken, diğer bir
ürekli bilgilenme,
ün iletişim ve bilgi
önetimi ve bilginin
arttığı globalleşen
ünümüz şartlarında
ik hayatın en küçük
ısı ve etkin kontrol
sağlıklı bir şekilde
arasında çok yakın



Mukaddes YAĞCI

Muhasebe Finans Müdürü. Ege Üniversitesi
Mezunu. Firmamızda 18 yıldır görev
yapmaktadır. Evli. 1 erkek 1 kız çocuğu annesi.



Özcan ŞEN

ns Sorumlusu. Anadolu
İtme Fakültesi
nızda 13 yıldır görev
li. 1 erkek 1 kız çocuğu babası.



Alev SARAÇ

Muhasebe Finans Elemanı.
Dokuz Eylül Üniversitesi Maliye Bölümü
Mezunu. Firmamızda 9 yıldır görev
yapmaktadır. Bekar.



Mustafa DOĞAN

e Finans Yardımcı Elemanı.
Kırıkköy Ortaokul Mezunu.
da 14 yıldır görev yapmaktadır. Evli.
ocuğu babası.



Kamile YURDANUR

Sekreter . Anadolu Üniversitesi İşletme
Fakültesi Ön Lisans mezunu. Firmamızda 12
yıldır görev yapmaktadır. Evli.

ayrıca Maliyetleme ve fiyatlamının birbiriyle yakından ilişkili kavramlar olması nedeni ile maliyetleme çalışmalarının oldukça önemli bir yere sahip olması bu konuda yapılan başarılı çalışmaların işletmemizin piyasadaki yerini sağlamlaştıracağı aksi taktirde yapılan fiyatlama hataları işletmemizin piyasadın silinmesine kadar gidebilecek durumlarla karşı karşıya bırakabileceği için 2003 yılından itibaren şirketimizin bütün bölümlerinde olduğu gibi bölümümüzde de AS400 veri tabanlı MAPICS programı kullanılmaktadır. Ön Muhasebe; ilk planda günlük ticari hareketlerden ve firmanın ticari gidişatından haberdar olmak isteyen, firma ortaklarımız ve firma yöneticilerimize karşı yapılan muhasebedir. İkinci planda ise firmamıza ait işlem ve değerlerin genel muhasebeden önceki sınıflama ve kaydetme safhasıdır. Resmi evrakların genel muhasebeye düzgün olarak akışını sağlar. Şirketimizde; stok takibi, cari hesap takibi, banka takibi, faturaların takibi, irsaliyelerin takibi, bordrolar, ayrıca resmi evrakların düzenlenmesi, tasnifi ve düzgün bir şekilde klase edilerek ilgili yerlere işlenmesi ön muhasebe aşamasında yapılmaktadır. Firmamıza ait işlem ve hareketlerin tekdüzen hesap planı ve ilgili mevzuat hükümleri uyarınca, kaydedilip, sınıflandırıp ilgili kişilere ve resmi mercilere sunulması (Resmi Defterleri tutmak, Bilanço, Gelir Tablosu ve beyannameleri ile diğer belgeleri düzenlemek ve benzeri işleri yapmak) ise genel muhasebe aşamasında yapılmaktadır.



Mutlu OZAN



Geçen sayımızda tanıtmaya başladığımız İzmir 5. sanayi sitesini tanıtmaya devam ediyoruz. 5. sanayi sitemizde Dönmez Debriyaj ürünlerini güvenle, kaliteyle kullanan bazı oto tamircileri, özel servis ve yedek parçacıları...



BARİŞ OTO
Hayri KAVAS
MERCEDES - MITSUBISHI
Oto Tamircisi



CAN PEKİN KAMYON
Yusuf USTA
BMC
Oto Tamircisi



CÖMERTLER LTD. ŞTİ.
Fatih CÖMERT
ZF Şanzumanları Ege Bölge
Yetkili Servis ve Yedek Parçacısı



EGEMAN
Melek KUZU
MAN
Yetkili Servis ve Yedek Parçacısı



GÖRHAN OTO
Gürsoy ANGİN
CHRYSLER - DODGE
Yedek Parçacısı



KONYA MER
Koca Mehmet USTA
MERCEDES
Özel Servis



MERSEL OTOMOTİV
Selahattin HEPEŞENGÜL
MERCEDES
Yedek Parçacısı



OLGUNLAR DİZEL
Hudaim KAYA
BMC - FORD
Oto Tamircisi



ÖZ ÖZSAN OTO
Ömer USTA
FORD CARGO
Oto Tamircisi



NAYİ SİTESİ



ÖZSAN OTO
Ahmet USTA
FORD CARGO
Oto Tamircisi



ÖZÜM MERCEDES
Özcan USTA
MERCEDES - MITSUBISHI
Oto Tamircisi



SALİHLİ OTO
Hüseyin & Selçuk USTA
BMC - FORD
Oto Tamircisi



ŞANER OTOMOTİV
Raşit ŞAN
FORD CARGO
Yedek Parçacısı



STAR HİNO
Ekrem NADİROĞLU
CHRYSLER - DODGE
Oto Tamircisi



TAT OTOMOTİV
Mehmet TAT
FORD CARGO - BMC
Yedek Parçacısı



TİRELİLER OTOMOTİV
Musa GÜLEÇ
MERCEDES
Özel Servisi



ÜÇEL IVECO
Zafer AYDOĞAN
IVECO
Özel Servisi



YAMANLAR OTOMOTİV
Hüseyin YENİCELİ
FORD CARGO - BMC
Yedek Parçacısı



SEMENTASYON

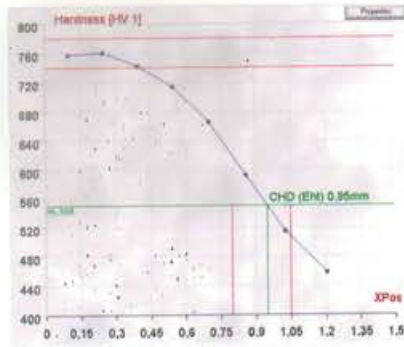
Dönmez Debriyaj Debr-i Alem ekibi olarak bundan sonraki sayılarımızda sanayide kullanılan teknik terim ve işlemlerle ilgili bilgilerimizi sizlerle paylaşacağız. İlk olarak yaygın olarak kullanılan ısıtıl işlem tiplerinden **Sementasyon** konusunu kısaca ele aldık. Faydalı olması dileğiyle..



Sementasyon nedir ?

Karbon miktarı % 0,2 nin altında olan çeliklere uygulanan bir ısıtıl işlemidir. Bu işlem sonrasında parça yüzeyinde karbon oranı % 0,7 – 0,8 oranlarına yükselir ve sertleşme kabiliyeti artar. Malzemenin bu özelliği yüzeye karbon emdirilmesi ile sağlanmaktadır.

Sementasyon, 850 -950 °C civarı bir sıcaklıkta çeliğin karbon monoksitli (CO) bir ortamda tutulması ile oluşan reaksiyondur. Sementasyonun karbon emdirmeden sonraki aşamaları ise su verme ve meneviştir.



Hangi amaçla uygulanır ?

Sementasyon işlemi, yüzeyleri sert ve aşınmaya dirençli, iç kısımları ise yumuşak ve tok olması istenilen darbeli ve değişen kuvvete maruz kalan dişli çarklar, miller, makaralar, kesici takımlara uygulanır. İşlem sonrasında parçalarda; iyi derecede aşınma ve erozyon direnci göstermeleri, uygun stres dağılımı sonunda yorulma dayanımının artması istenir. Sertleştirilmenin sonradan yapılması ve sertleştirme öncesi yumuşak çeliklerle aynı özelliklere sahip olması talaş kaldırılarak işlenilmesini kolaylaştırır.

Sementasyon ve su verme prosedürleri sonunda 60-63 HRC lik bir kabuk sertliği ve 10-40 HRC' lik bir çekirdek sertliği elde edilmekle beraber, kabuk ve çekirdek sertlikleri, çeliğin kimyasal bileşimine, iş parçasının kesit kalınlığına ve ısıtıl işlem prosedürüne bağlıdır.

Nasıl yapılır ?

Sementasyon işlemi yapıldığı ortama göre üç şekilde uygulanmaktadır. Gaz ortamda, sıvı ortamda (tuz banyosu) ve katı ortamda (kutu sementasyonu) sementasyon. Östenit sıcaklığına ısıtılan (850-950 °C) parça istenilen sertlik derinliğine bağlı olarak yüksek sıcaklıkta belirli bir süre tutulur ve daha sonra su, yağ, tuz veya polimer gibi uygun bir sertleştirme ortamında sertleştirilir. Sertleştirme sonrası tüm çeliklere uygulandığı gibi, gerilim giderme ve meneviş işlemleri uygulanır. Bu işlemler sonrası parça yüzeyinde karbonca zengin aşınmaya dirençli bir yapı oluşurken, çekirdekte tok bir yapı meydana gelir.

ESD (Etkili Sementasyon Derinliği) nedir ?

Yüzeye dik olarak; sert tabaka üzerinde 9.807 newton'luk bir yük ile sertlik taraması yapıldığında, 550 HV'nin bulunduğu nokta ile yüzey arasındaki uzaklıktır. Toplam sementasyon derinliği ise sertliğin çekirdek sertliğinden farklılaşmaya başladığı noktadan yüzeye kadar olan mesafedir. Toplam sementasyon derinliği ile etkili sementasyon derinliği birbirine karıştırılmamalıdır. Etkili sementasyon derinliği genelde, toplam sementasyon derinliğinin 2/3'ü ~ 3/4'ü arasındadır.

DİSK NEDİR?

Debriyaj disk, motor volanından gelen döndürme momentini debriyaj baskı plakasından alarak vites kutusu giriş miline ileten bir kavrama elemanıdır.

Bu iletim sürtünme momenti sayesinde gerçekleşir. Baskı kompleksinde bulunan diyafram yay kuvvetinin etkisi ile volana doğru sıkıştırılan disk, üzerinde bulunan balatalar sayesinde sürtünerek döner ve bu dönme hareketi göbek vasıtası ile prizdirek miline oradan da şanzumana geçer. Bu iletimin kesilmesi istendiğinde ise debriyaj pedalına basılarak diskin üzerindeki baskı kuvveti kaldırılır ve disk eksenel yönde hareket ederek motor volanı ve baskı aynasından ayrılır. Böylelikle motor ile şanzuman arasındaki iletim kesilmiş olur, debriyaj pedalı tekrar bırakıldığında sistem tekrar kilitlenir ve iletim tekrar sağlanır.

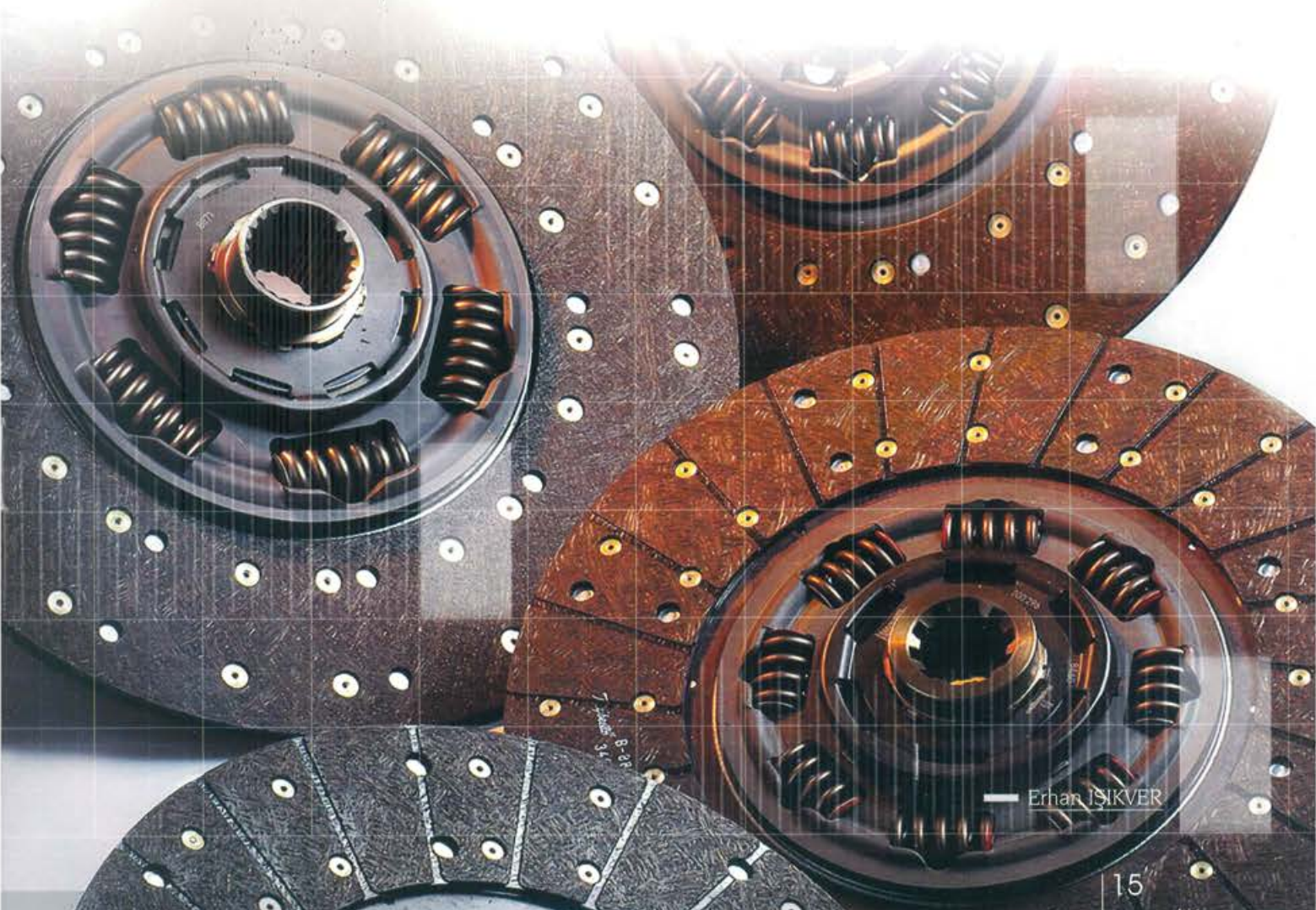
Debriyaj disk başlıca şu parçalardan oluşur; balata, yaprak yay, ana sac, helezon yaylar, alt / üst kapak, göbek, rondela, rondela yay, perçinler.

Debriyaj diskleri, içten yanmalı motorların düzgünsüzlüğü sebebi ile oluşan titreşimleri ve gürültüleri, bünyesinde bulunan yaylar vasıtası ile absorbe ederek kalkış ve sürüş anında rahat ve konforlu bir kavrama sağlar.

Motordan gelen ani hareketlerin vites kutusuna zarar vermesini önler.

Fazla motor torku ve patinaj gibi aşırı yüklenmelerde sıyrarak balatayı eritir ve böylece motoru ani ters hareketlerden korur.

Motorun döndürme momentinin iletilebilmesi için gerekli en büyük kavrama diskinin volanın içine yerleştirilememesi durumunda çift diskli kavramalar kullanılır. Böylelikle aynı çalışma hacminde 2 kat fazla tork iletmiş olur.



2009 ŞAMPİYONU REDBULL



2000 yılında başladığımız Dönmez Debriyaj A.Ş. Halı Saha Futbol Turnuvasının bu yıl 10.su gerçekleştirildi. Turnuva maçlarının tamamı A.O.S.B. spor tesislerinde oynandı. Firmamız çalışanlarından oluşan 6 takım turnuvaya katıldı. 5 hafta süren turnuvada toplam 16 maç oynandı. Turnuvamız 25 Haziran 2009 tarihinde REDBULL & KOLBASTI SPOR arasında yapılan şampiyonluk maçı ile son buldu.

Final maçında Kolbastı sporu 4 - 2 yenen Redbull şampiyon oldu. 2009 un gol kralı ise Dönmez United takımından 36 gol ile Volkan SENCER oldu.

Maç sonunda başta yönetim kurulu başkanımız Sn.Hasan Dönmez ve yöneticilerimiz final maçını oynayan personelimize çeşitli hediyeler ve madalyalarını takdim ettiler.

Futbol turnuvamız sonunda 10 yıldır kesintisiz olarak yapmış oldukları başarılı katılımlarından dolayı ; Metin DEMİR , Mehmet SAKARYA , Dinçer YILDIZ ve Taner AYPAK 'a onur ödülü verildi.

Sportmence geçen maçlarda emeği geçen herkese teşekkür ederiz.

2009 GOL KRALI



Volkan SENCER



Turnuva komitesi : Fatih TABAR , Günay GÜNCEOĞLAN , Ramazan ÇALIK , H.İbrahim YAMAN.

ÇEVREYE DUYARLI DÖNMEZ

Sanayi toplumuna geçişte izlenen sanayileşme stratejisinin niteliğine göre, kentler de yeniden biçimlenmeye başladı. Toplumsal gelişmenin bir ekolojik boyutunun olduğu ve doğayla birlikte sağlam temellere oturması gerektiği günümüzde inkar edilemez bir gerçek.

■ İnsanın temel gereksinimleri açısından önem taşıyan su, hava, toprak gibi kaynaklar, üretime doğrudan etkileri nedeniyle yerleşimler açısından da önemlidir. Öte yandan, yerleşimlerin doğal kaynaklar üzerinde ispatlanmış, görülebilir ve ölçülebilir etkileri ve baskıları var. Çünkü, toplumların iyi yaşama, refah ve çoğa çıkarma çabalarında ulaştığı teknolojik düzey, insanlara küçük alanlarda yoğunlaşma olanağı yanında, bu küçük alanlarda büyük miktarlarda organik, inorganik madde kullanma olanağını da sağlamaktadır. Bu etkileri azaltmanın ve sorunlara zamanında müdahale etmenin birinci yolu sorunları oluştuğu noktada çözümlemek, ikinci yolu ise henüz oluşmadan önlemler

almaktır. Sorunları oluştuğu noktalarda çözmek ve henüz oluşmadan, önlemler almak, özellikle yerel boyutta kaynakların yönetimi ile ilgili stratejilerin geliştirilmesi gereklidir. Bir yerleşimde kritik yaşamsal noktaya gelinmeden, kaynakların zamanında, yerinde ve gerektiği kadar kullanılmasını sağlamak zorundayız. Dolayısıyla, her yerleşim kendi çevresel özelliklerini öğrenmeli, kaynaklarının gelecek için yeterliliğini, hassasiyetlerini bilmeli, onları dış etkenlerden korumak için gerekli önlemleri almalıdır. Bu önlemlerin alınabilmesi için bir yönetim planı oluşturulması ve sistematik bir anlayışla olaylara yaklaşan bir çevre yönetim sisteminin uygulanması gerekmektedir.

■ Dönmez debriyaj ailesi olarak biz çevre konusuna göstermiş olduğumuz hassasiyeti bir adım daha ileriye götürerek sistematik bir anlayışa oturtmak maksadıyla 2872 sayılı çevre kanunu yükümlülüklerinin uygulanabilirliğini kayıt altına alınabilmesi için İl Çevre ve Orman Müdürlüğü'nden almış olduğumuz kullanıcı kodu ve şifreler ile Çevre Orman Bakanlığının veri tabanına Tehlikeli Atık Beyanlarımızı (TAB) ve Ambalaj Piyasaya süren beyanlarımızı yapmış bulunuyoruz. Ayrıca firma içindeki her türlü atığın kaynağında ayrıştırma ilkesine bağlı olarak atık depolama alanının bakanlığın istediği standartlara uygun hale getirmek için çalışmalarımız devam etmektedir.

Dönmez Debriyaj olarak çocuklarımıza daha sağlıklı ve yaşanabilir bir dünya bırakabilmek için çalışmalarımıza devam edeceğiz.

Mehmet EROL





EURO 5 MOTORLU ARAÇLAR İÇİN DEBRİYAJ DİSKLERİNİN İLK KEZ TASARIM VE İMALİ

Değerli okuyucular, bu sayımızda ve gelecek sayımızda sizlere yeni Ar-Ge projemizi tanıtmaya çalışacağım.

Proje adı: "Euro5 Motorlu Araçlar için Debriyaj Disklerinin İlk Kez Tasarımı ve İmalı"
Proje başlangıç tarihi: 01-11-2008, **Proje bitiş tarihi:** 01-11-2009

PROJE EKİBİ

Noyan Dalkılıç: Proje Yürütücüsü, **Zeki Üzel:** Tasarım Sorumlusu, **Erhan Işıklar:** Mühendislik Sorumlusu, **Erkan Aygül:** Teknik Ressam, **Özden Varol:** Kalıp Konstrüktörü, **Yasemin Karaoğlu:** Teknik Ressam, **Nazım Mutlu:** Kalıp Üretim Sorumlusu, **Ahmet Hızlıok:** Ölçme-Kontrol Sorumlusu
Proje Teknik Danışmanı: Prof. Dr. N. Sefa KURALAY (D.E.Ü.)
Proje Genel Danışmanı : Mak. Müh. Mehmet ERGÜN (Eski Ar-Ge Müdürümüz)

Projenin Amacı

Daha güçlü ve çevreci motorun gücünü, aktarabilmek üzere disk ana sac kapak çapı 254mm, baskı aynası çapı 257mm olan, yay kapağı volan tarafında olan, baskı kuvveti 3100 dan olan bir baskı ve disk kompleksini Türkiye’de ilk kez tasarlayıp üretmektir.

Ayrıca bu proje içinde bir araştırma-geliştirme çalışmalarımızı da ilk kez uygulamak istiyoruz. Örneğin T.P.E.’ne "Faydalı Model" başvurusunda bulunduğumuz lazer kaynaklı parçalı disk dış ana sacını bu projede uygulamak istiyoruz

Projenin Başlatılmasına Neden Olan Faktörler

- Ulaştırma, nakliye, kargo sektörünün öneminin her geçen gün artması,
- Bir kerede daha çok yükün taşınmasının istenmesi,
- Buna karşılık karayollarının bozulmaması için, ülkelerin muhtelif engeller çıkarması, düzenlemeler yapması,
- Bu engelleri aşmak üzere yolların bozulmaması için Volvo, Scania, MAN, Renault, Neoplan gibi kamyon ve tır üreticilerinin daha fazla tekerlekli araç üretmeleri,
- Daha çok tekerlekli aracı yürütmek üzere daha güçlü ve çevreye duyarlı motor ihtiyacı (Euro 4 ve Euro 5)
- Daha güçlü motordaki gücü aktarmak üzere de, daha güçlü ve konforlu debriyaj ihtiyacının olması,
- Yurdumuzdaki Volvo, Scania, MAN, Renault, Neoplan marka araçları kullananların debriyajlarını yenilemek istediklerinde, ithal edilmekte olan ürünleri kullanmak zorunda olmaları,
- İthal edilmekte olan bir ürünü ilk kez yerleştirecek olmamız,
- Proje gerçekleştiğinde ithalatı önleyerek yurt dışına döviz çıkışını önleyecek olmamız,
- Proje gerçekleştiğinde bu debriyaj ve baskıyı ihraç ederek ülkemize döviz kazandıracak olmamız,
- Proje gerçekleştiğinde yaklaşık 6-8 kişiye yeni istihdam olanağı sağlayacak olmamız,
- Debriyaj konusunda 20 yılı aşkın bilgi birikimi ve üretim deneyimimizin olması,
- Dünyada sadece EATON, VALEO ve SACHS firmaları tarafından üretilen ve ithal edilen bu ürünü, Türkiye’de ilk kez üreterek, dünyada 4., Türkiye’de ilk firma olacak olmamız,
- Firmamızın daha önce TÜBİTAK ve TTGV destekleriyle gerçekleştirdiği 3 adet Ar-Ge projesinin olması, dolayısıyla proje yönetim deneyimine sahip olması.

Gelecek sayımızda buluşmak dileğiyle...

Mehmet ERGÜN



Ege İnsan Kaynakları TOPLANTISI

Her ay düzenli olarak gerçekleştirilen EGE İnsan Kaynakları Toplantısı 21 Mayıs 2009 tarihinde firmamızda gerçekleştirildi. Toplantının gündem konusu " **PERFORMANS YÖNETİM SİSTEMİ**" idi. Yönetim danışmanı Sn.Dr.Duygu ÇAKIROKKALI tarafından performans yönetim sistemi ile ilgili söyleşi gerçekleştirildi.



Toplantıya; Bakioğlu Holdingten Özgür GÜNERİ, Nedim Ahmet GENÇ, Koray ENGİNCAN, Nefiye ERTUVGAN, Kent Hastanesinden Özgül İYİDOĞAN GÜZELCİK, Konvoy Denizcilikten Evrim ŞAHİN, Kastaş'tan Sena OĞUZ ve firmamızdan Ayşe PAKKAN, Günay GÜNCEOĞLAN ve Taner AYPAK katıldılar...

Korunmaya Muhtaç Çocukların SÜNNET TÖRENİ

Başbakanlık Sosyal Hizmetler ve Çocuk Esirgeme Kurumuna bağlı Şehit Astegmen Adem Dertsiz Çocuk Yuvası BAYRAKLI da sünnet töreni düzenledi. Düzenlenen sünnet töreninde dokuz adet korunmaya muhtaç çocuk sünnet edildi. Dönmez Debriyaj çalışanları olarak bizler o gece korunmaya muhtaç çocukların yanında yer aldık. Herkesin aynı duyarlılığı göstermesini diliyoruz. Unutmayalım çocuklar bizim geleceğimiz..



DOĞUM GÜNLERİ

Ali KALKAN	Montaj	01 07 1973	Mehmet EROL	Planlama	07 08 1968
Gökhan ÇAKAR	Pres	01 07 1974	Ali İNCE	Isıl İşlem	11 08 1986
Koray Aşkın KAHVECİ	Montaj	01 07 1982	Halil İbrahim YAMAN	Montaj	18 08 1972
Müjdat GÜNDOĞDU	Montaj	01 07 1987	Özgür KOÇAŞ	Talaşlı İmalat	22 08 1981
Akın SARIÇOBAN	Pazarlama	02 07 1980	Evret EREN	Montaj	24 08 1985
Eray ESMERAY	Müh. Hizmetleri	02 07 1985	Tayfun KOÇ	Planlama	25 08 1973
Ramazan ÇALIK	İnsan Kaynakları	09 07 1980	Mehmet CİRİT	Talaşlı İmalat	25 08 1987
Ahmet HIZLIOK	Kalite Güvence	11 07 1969	Musa KAVRUK	Planlama	25 08 1987
Ali MANAVOĞLU	Montaj	18 07 1982	M.Korhan ASLAN	Montaj	26 08 1984
Erdem DİDANOĞLU	Pazarlama	19 07 1977	Ramazan Türkay	Kalıphane	29 08 1965
Mehmet MERDAN	Montaj	20 07 1970	Mustafa KARİP	Satınalma	01 09 1980
Adem OKUMUŞ	Pres	21 07 1986	Bülent ŞAHİN	Montaj	05 09 1976
Bülent ÖGEÇ	Planlama	28 07 1965	Serhat KOYUNCULAR	Talaşlı İmalat	07 09 1986
Tarkan DOĞU	Talaşlı İmalat	28 07 1979	Bayram DEMİROK	Planlama	10 09 1979
Engin KILBAŞ	Pazarlama	30 07 1968	Şaban GÜNGÖR	Pres	12 09 1973
Yavuz DENİZASLANI	Montaj	01 08 1964	İdris ÜNAL	Montaj	13 09 1981
Hilmi ÖZ	Montaj	01 08 1986	Metin SEVER	Pres	14 09 1973
Necdet DURAK	Dövme	01 08 1966	Abdullah YÜKSEKKARA	Talaşlı İmalat	20 09 1957
Tezel GÜLEÇ	Montaj	02 08 1975	Himmet ÜNAL	Montaj	21 09 1970
Fikri TÜRK	Talaşlı İmalat	04 08 1963	Hüseyin Nurkan ZEYBEK	Bakım-Onarım	24 09 1955
Akın DEREBOYU	Montaj	05 08 1986	İsmet BALCI	Pres	25 09 1957
Nazmi KARAKAŞ	Pazarlama	06 08 1970	Derya ÇOLAK	Müh. Hizmetleri	28 09 1978

Evlenenler



Montaj bölümünden
Volkan Sencer arkadaşımız
29 Mayıs 2009 tarihinde
evlenmiştir. Arkadaşımıza bir
ömür boyu mutluluklar dileriz.



Montaj bölümünden Şefik Karamuk
arkadaşımız 14 Haziran 2009 tarihinde
evlenmiştir. Arkadaşımıza bir ömür boyu
mutluluklar dileriz.



Montaj bölümünden Hüseyin Korhan
Aslan arkadaşımız 26 Haziran 2009
tarihinde evlenmiştir. Arkadaşımıza bir
ömür boyu mutluluklar dileriz.



Montaj Bölümünden Fikret ÖZYURT' un
27 Şubat 2009 tarihinde oğlu dünyaya
geldi. İyi ki doğdun Berk ÖZYURT



Montaj Bölümünden Mehmet MERDAN' ın
27 Şubat 2009 tarihinde oğlu dünyaya geldi.
İyi ki doğdun Yasin MERDAN



Talaşlı İmalat Bölümünden Tarkan DOĞU' nun
07 Mayıs 2009 tarihinde kızı dünyaya geldi.
İyi ki doğdun Ecrin DOĞU.



Kalıp Üretim Bölümünden Dinçer YILDIZ' ın
14 Mayıs 2009 tarihinde oğlu dünyaya geldi.
İyi ki doğdun Barış YILDIZ

YOLUNUZU KAVRAYAN EN GÜÇLÜ TÜRK...



 **DÖNMEZ**
DEBRİYAJ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10039 Sokak No:2 Çiğli - İZMİR

Tel: +90 232 376 87 66
Fax: +90 232 376 89 99

www.donmezdebriyaj.com.tr
e-mail: info@donmezdebriyaj.com.tr